

RL/G1

1 GALLEGGIANTE



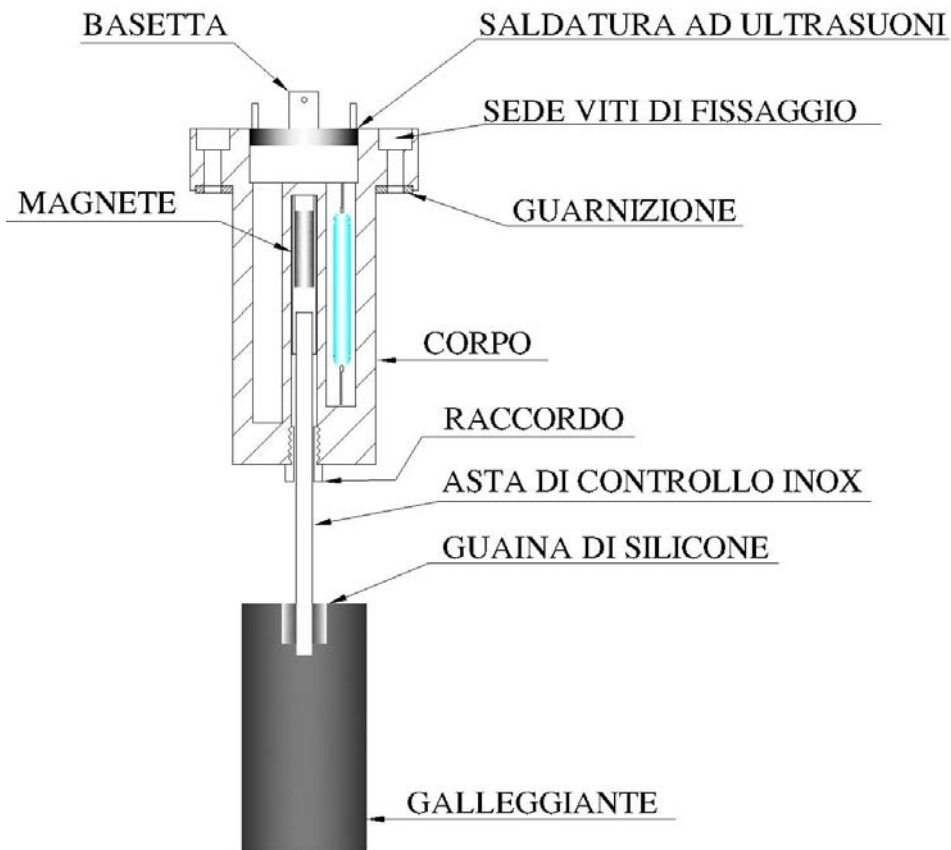
LIVELLOSTATI AD IMMERSIONE:

Livellostati brevettati dalle caratteristiche uniche semplicità di impiego e facilità di regolazione.



RAPID LEVEL

I LIVELLOSTATI BREVETTATI DALLE
CARATTERISTICHE UNICHE MOD. DEP.



- * **Si può ottenere la lunghezza desiderata** semplicemente tagliando l'astina in acciaio, con un semplice tagliatubi; oppure si può variare il punto di intervento utilizzando un galleggiante con foro passante che permette, ogni qual volta vi sia l'esigenza, di modificare il punto di controllo del liquido desiderato.
- * **Può essere impiegato per liquidi sporchi**, acqua, petroli, olii refrigeranti e tollera la presenza di particelle metalliche anche ferrose, poichè il galleggiante non porta magnete ed è solidale con l'asta.
- * Un solo galleggiante può azionare un solo Reed (min. o max. livello), o due Reed (min. e vuoto o max. ed extra max. livello) soddisfacendo in tal modo le esigenze più complesse.
- * Sicurezza totale determinata dal fatto che **la parte elettrica è totalmente separata nel lato del serbatoio** e perfettamente sigillata rispetto al lato esterno per mezzo della saldatura ad ultrasuoni e resinatura dei pin.
- * **Il corpo in nylon-vetro** è robustissimo sotto l'aspetto meccanico, resistentissimo sotto il profilo chimico ed ideale quale contenitore isolante dei contatti Reed.
- * I Rapid Level sono forniti di serie con astine adatte per il controllo di una quota massima di 500 o 1000mm. Per ottenere delle quote specifiche, consultare la tabella riportata nella pagina successiva.
- * Possono essere richiesti già predisposti per il controllo di quote pre-determinate.

GALLEGGIANTE PASSANTE



A richiesta, il galleggiante può essere fornito con foratura passante e venire quindi posizionato sull'asta nel punto desiderato senza tagliare l'asta stessa, che potrà quindi essere lunga quanto l'altezza del serbatoio. In seguito il punto di controllo del liquido potrà, se necessario, essere modificato a piacere, semplicemente spostando il galleggiante.

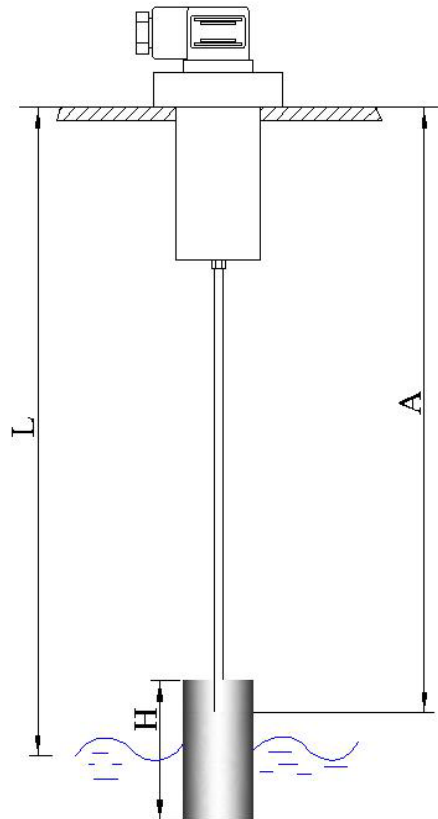


RAPID LEVEL

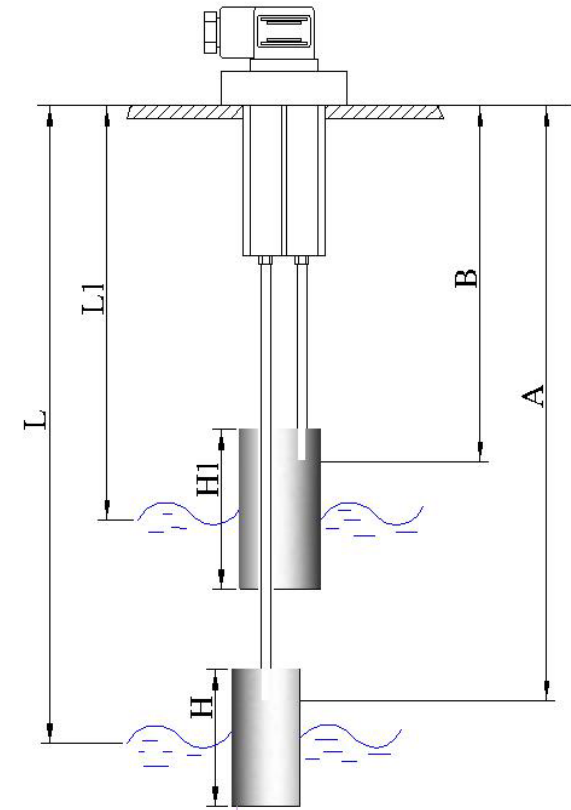
I LIVELLOSTATI BREVETTATI DALLE
CARATTERISTICHE UNICHE MOD. DEP.

Tabella per il taglio delle astine di connessione del Rapid Level.

(N.B. : effettuare la misura per il taglio
dell'asta con la stessa in trazione
rispetto al corpo)



QUOTA DI CONTROLLO L= (mm)	TAGLIO ASTINA PER MINIMO LIVELLO A= (mm)	QUOTA DI CONTROLLO L1= (mm)	TAGLIO ASTINA PER MASSIMO LIVELLO B= (mm)
90	H= 35		
100	H= 45		
110	H= 55		
120	116		
140	137		
160	158		
180	179	90	H1= 35
200	200	100	H1= 45
220	221	120	131
240	242	140	152
260	263	160	173
280	284	180	194
300	305	200	215
320	326	220	236
340	347	240	257
360	368	260	278
380	389	280	299
400	410	300	320
420	431	320	341
440	452	340	362
460	473	360	383
480	494	380	404
500	515	400	425
520	536	420	446
540	557	440	467
560	578	460	488
580	599	480	509
600	620	500	530
620	641	520	551
640	662	540	572
660	683	560	593
680	704	580	614
700	725	600	635
720	746	620	656
740	767	640	677
760	788	660	698
780	809	680	719
800	830	700	740
820	851	720	761
840	872	740	782
860	893	760	803
880	914	780	824
900	935	800	845
920	956	820	866
940	977	840	887
960	998	860	908
980	1019	880	929
1000	1040	900	950



L-L1 = 100 mm

A-B = 90 mm

H = 35 (L = 90 mm)

H = 60 (L = 120 - 500 mm)

H = 90 (L = 501 - 1000 mm)

H1 = 35 (L1 = 90)

H1 = 70 (L1 = 120 - 1000 mm)

